



**ELKOM**  
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Norweska 11  
45-920 Opole

## **P O D A N I E**

### **o zwrot nadpłaty z tytułu opłat za lokal**

**Proszę o zwrot nadpłaty powstałej na mojej kartotece opłat za lokal z tytułu:**

*[zaznaczyć właściwą kratkę znakiem X]*

<b>Po rozliczeniu [ ]</b>	<b>Po sprzedaży lokalu [ ]</b>
---------------------------	--------------------------------

<b>Imię i nazwisko</b> składającego podanie*
--

<b>Adres lokalu, którego dotyczy nadpłata *</b>  ul. .... nr budynku ..... nr lokalu .....  kod pocztowy ..... miasto .....
---

<b>Nr rachunku bankowego do zwrotu nadpłaty:</b>  ..... <b>Kwota zwrotu [PLN]:</b>  ..... <p style="text-align: right;"><b>CZYTELNY PODPIS</b> osoby składającej podanie *</p> .....
--

<b>Data zwrotu nadpłaty:</b>
------------------------------

<b>*W załączeniu kartoteka finansowa lokalu</b>
---

<p>Oświadczam, że wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zawartych w niniejszym <i>podaniu</i> dla potrzeb związanych z dokonaniem zwrotu nadpłaty przez Administratora danych – Wspólnotę Mieszkaniową, w imieniu którego działa podmiot przetwarzający – Elkom sp. z o.o., zgodnie z <i>Europejskim Rozporządzeniem o Ochronie Danych Osobowych z dnia 27.04.2016 r. (Dz.Urz.UE L nr 119, str. 1)</i>.</p>	<p style="text-align: right;"><b>CZYTELNY PODPIS</b> osoby składającej oświadczenie *</p> <p style="text-align: right;"><b>Data złożenia podania</b> .....</p>
---	---

**\* dane wymagane do wypełnienia**